

Catalogue de filaments pour impression 3D 1/2

Introduction :

*Au collège, nous disposons d'une imprimante **Ultimaker 2 GO**.*



Elle est autonome grâce à un lecteur de carte SD intégré mais peut se commander via un ordinateur et le logiciel Cura. Le paramétrage de l'impression est réalisé via un écran LCD et un bouton de contrôle rotatif.

Sa technologie d'impression 3D, permet de produire des pièces en thermoplastiques ou semi-flexibles avec des filaments de diamètres 2.85 mm, conditionnés en bobine. La buse d'extrusion chauffe le filament à 250°C maximum et est capable de faire des dépôts de matière avec une précision de 20 microns.

Les volumes d'impression liés au plateau sont de 120 x 120 x 115 mm. Le plateau est en verre et doit être recouvert d'une couche d'accroche.

Les différents filaments : (disponibles chez nos fournisseurs)

Bobine Ultimaker ABS



Matière : ABS (rigide)
Caractéristiques : Rigide / Dur / Facile à peindre / résiste par 80°C
Diamètre filament : 1,75 et 2,85 mm
Poids : 750g
Coût TTC : 45,54€ en 2,85 mm
Température de buse : 250 à 260 °C.
Vitesse d'impression : 60 mm/s.
Option-Plateau chauffant : 40 à 60 °C

Bobine Ultimaker PLA



Matière : PLA
Caractéristiques : Rigide / Dur / facile à peindre
Diamètre filament : 1,75 et 2,85 mm
Poids : 750g
Coût TTC : 39,69€ en 2,85 mm
Température de buse : 180 à 240 °C.
Vitesse d'impression : 40 à 120 mm/s.
Option-Plateau chauffant : 40 à 60 °C

Bobine Polymaker PolyMax



Matière : PLA T-Haute résistance
Caractéristiques : Densité accru / Dur / Haute résistance / Rigide
Diamètre filament : 1,75 et 2,85 mm
Poids : 750g
Coût TTC : 54,00€ en 2,85 mm
Température de buse : 180 à 240 °C.
Vitesse d'impression : 40 à 120 mm/s.
Option-Plateau chauffant : 40 à 60 °C

Bobine NinjaTek/flex



Matière : TPU
Caractéristiques : / Souple / Moelleux / Non-Élastique
Diamètre filament : 1,75 et 2,85 mm
Poids : 500g
Coût TTC : 54,00€ en 2,85 mm
Température de buse : 220 à 230 °C.
Vitesse d'impression : 20 à 60 mm/s.
Option-Plateau chauffant : 40 à 60 °C

Bobine soluble Ultimaker



Matière : PVA
Caractéristiques : Soluble dans l'eau / Rigide / Translucide
Diamètre filament : 1,75 et 2,85 mm
Poids : 350g
Coût TTC : 48,00€ en 2,85 mm
Température de buse : 195 à 220 °C.
Vitesse d'impression : 30 à 40 mm/s.
Obligatoire-plateau chauffant : 60 °C

Bobine de filaments recyclés PS



Matière : PS recyclé
Caractéristiques : Rigide / Dur / Recyclé / facile à peindre
Diamètre filament : 1,75 et 2,85 mm
Poids : 750g
Coût TTC : 39,60€ en 2,85 mm
Température de buse : 220 à 260 °C.
Vitesse d'impression : 40 à 100 mm/s.
Obligatoire-plateau chauffant : 60 °C

Catalogue de filaments pour impression 3D 2/2

Bobine de Filaments TECHStong



Matière : composition non connu
Caractéristiques : Couleur Ivoire / Résistance forte traction + produits chimiques + UV / Isolation thermique
Diamètre filament : 1,75 et 2,85 mm
Poids : 500g
Coût TTC : 82,80 € en 2,85 mm
Température de buse : 280 °C.
Vitesse d'impression : 20 à 30 mm/s.
Option-Plateau chauffant : 40 à 60 °C

Bobine ColorFabb métal (cuivre / bronze)



Matière : PLA + poudre cuivre
Caractéristiques : Rigide / Dur / Lourde conducteur de chaleur / nécessite ponçage et vernis / niveau expert
Diamètre filament : 1,75 et 2,85 mm
Poids : 750 g
Coût TTC : 49,95€ en 2,85 mm
Température de buse : 195 à 220 °C.
Vitesse d'impression : 30 à 60 mm/s.
Obligatoire-plateau chauffant : 50 °C

Bobine ABS Ultimaker or ou argent



Matière : ABS
Caractéristiques : Rigide / Dur
 Existe en doré ou argenté
Diamètre filament : 1,75 et 2,85 mm
Poids : 500g
Coût TTC : 54,00 € en 2,85 mm
Température de buse : 235 à 250 °C.
Vitesse d'impression : 20 à 30 mm/s.
Obligatoire-plateau chauffant : 95 °C

Bobine HDglass Naturel



Matière : PET-HD glass
Caractéristiques : Rigide / Dur / Haute transparence / Certification alimentaire
Diamètre filament : 1,75 et 2,85 mm
Poids : 750g
Coût TTC : 34,95€ en 2,85 mm
Température de buse : 215 à 225 °C.
Vitesse d'impression : non fourni
Option-Plateau chauffant : 40 à 60 °C

Bobine Proto-Pasta PLA/Fer Magnétique



Matière : PLA chargé en fer
Caractéristiques : Magnétique / Dur
 Fragile / livré sans bobine / oxydable
Diamètre filament : 1,75 et 2,85 mm
Poids : 125g
Coût TTC : 19,80€ en 2,85 mm
Température de buse : 195 à 220 °C.
Vitesse d'impression : 30 à 40 mm/s.
Option-Plateau chauffant : 40 à 60 °C

Bobine Proto-pasta carbone / PLA



Matière : PLA + fibre de carbone
Caractéristiques : Rigide / Dur / solidité renforcée
Diamètre filament : 1,75 et 2,85 mm
Poids : 5000g
Coût TTC : 19,95 € en 2,85 mm
Température de buse : 200 à 240 °C.
Vitesse d'impression : 30 à 60 mm/s.
Option-Plateau chauffant : 40 à 60 °C

Bobine Colorfab PLA chargé bois



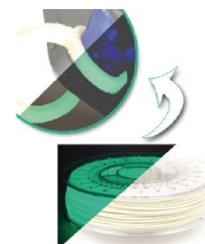
Matière : 70% PLA et 30% fibres de bois de pin
Caractéristiques : Rigide / Dur
Diamètre filament : 1,75 mm
Poids : 600 g
Coût TTC : 42,00€ en 1,75 mm
Température de buse : 195 à 220 °C.
Vitesse d'impression : 30 à 40 mm/s.
Obligatoire-plateau chauffant : 60 °C

Bobine Colorfab PLA chargé métal



Matière : PLA + Poudre acier
Caractéristiques : Rigide / Gris métal / dur / légèrement brillant
Diamètre filament : 1,75 et 2,85 mm
Poids : 500g
Coût TTC : 56,40€ en 2,85 mm
Température de buse : 195 à 220 °C.
Vitesse d'impression : 20 à 60 mm/s.
Option-Plateau chauffant : 40 à 60 °C

Bobine ColorFabb Glowfill



Matière : PLA / PHA normal
Caractéristiques : Phosphorescent / Dur / Rigide / résistance moyenne
Diamètre filament : 1,75 et 2,85 mm
Poids : 750g
Coût TTC : 39,95€ en 2,85 mm
Température de buse : 180 à 240 °C.
Vitesse d'impression : 40 à 120 mm/s.
Option-Plateau chauffant : 40 à 60 °C

Bobine PLA Photosensible



Matière : PLA + particules
Caractéristiques : Rigide / Dur / photosensible
Diamètre filament : 1,75 mm
Poids : 750g
Coût TTC : 54,00 € en 1,75 mm
Température de buse : 190 à 200 °C.
Vitesse d'impression : 20 à 100 mm/s.
Option-Plateau chauffant : 40 à 60 °C

