

# Catalogue de filaments pour impression 3D 1/2

## Introduction :

*Au collège, nous disposons d'une imprimante **Ultimaker 2 GO**.*



Elle est autonome grâce à un lecteur de carte SD intégré mais peut se commander via un ordinateur et le logiciel Cura. Le paramétrage de l'impression est réalisé via un écran LCD et un bouton de contrôle rotatif.

Sa technologie d'impression 3D, permet de produire des pièces en thermoplastiques ou semi-flexibles avec des filaments de diamètres 2.85 mm, conditionnés en bobine. La buse d'extrusion chauffe le filament à 250°C maximum et est capable de faire des dépôts de matière avec une précision de 20 microns.

Les volumes d'impression liés au plateau sont de 120 x 120 x 115 mm. Le plateau est en verre et doit être recouvert d'une couche d'accroche.

## Les différents filaments : (disponibles chez nos fournisseurs)

### Bobine Ultimaker ABS



**Matière :** ABS (rigide)  
**Caractéristiques :** Rigide / Dur / Facile à peindre / résiste par 80°C  
**Diamètre filament :** 1,75 et 2,85 mm  
**Poids :** 750g  
**Coût TTC :** 45,54€ en 2,85 mm  
**Température de buse :** 250 à 260 °C.  
**Vitesse d'impression :** 60 mm/s.  
**Option-Plateau chauffant :** 40 à 60 °C

### Bobine Ultimaker PLA



**Matière :** PLA  
**Caractéristiques :** Rigide / Dur / facile à peindre  
**Diamètre filament :** 1,75 et 2,85 mm  
**Poids :** 750g  
**Coût TTC :** 39,69€ en 2,85 mm  
**Température de buse :** 180 à 240 °C.  
**Vitesse d'impression :** 40 à 120 mm/s.  
**Option-Plateau chauffant :** 40 à 60 °C

### Bobine Polymaker PolyMax



**Matière :** PLA T-Haute résistance  
**Caractéristiques :** Densité accru / Dur / Haute résistance / Rigide  
**Diamètre filament :** 1,75 et 2,85 mm  
**Poids :** 750g  
**Coût TTC :** 54,00€ en 2,85 mm  
**Température de buse :** 180 à 240 °C.  
**Vitesse d'impression :** 40 à 120 mm/s.  
**Option-Plateau chauffant :** 40 à 60 °C

### Bobine NinjaTek/flex



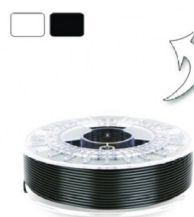
**Matière :** TPU  
**Caractéristiques :** / Souple / Moelleux / Non-Élastique  
**Diamètre filament :** 1,75 et 2,85 mm  
**Poids :** 500g  
**Coût TTC :** 54,00€ en 2,85 mm  
**Température de buse :** 220 à 230 °C.  
**Vitesse d'impression :** 20 à 60 mm/s.  
**Option-Plateau chauffant :** 40 à 60 °C

### Bobine soluble Ultimaker



**Matière :** PVA  
**Caractéristiques :** Soluble dans l'eau / Rigide / Translucide  
**Diamètre filament :** 1,75 et 2,85 mm  
**Poids :** 350g  
**Coût TTC :** 48,00€ en 2,85 mm  
**Température de buse :** 195 à 220 °C.  
**Vitesse d'impression :** 30 à 40 mm/s.  
**Obligatoire-plateau chauffant :** 60 °C

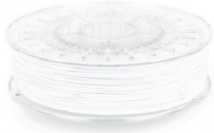
### Bobine de filaments recyclés PS



**Matière :** PS recyclé  
**Caractéristiques :** Rigide / Dur / Recyclé / facile à peindre  
**Diamètre filament :** 1,75 et 2,85 mm  
**Poids :** 750g  
**Coût TTC :** 39,60€ en 2,85 mm  
**Température de buse :** 220 à 260 °C.  
**Vitesse d'impression :** 40 à 100 mm/s.  
**Obligatoire-plateau chauffant :** 60 °C

# Catalogue de filaments pour impression 3D 2/2

## Bobine de Filaments TECHStong



**Matière :** composition non connu  
**Caractéristiques :** Couleur Ivoire / Résistance forte traction + produits chimiques + UV / Isolation thermique  
**Diamètre filament :** 1,75 et 2,85 mm  
**Poids :** 500g  
**Coût TTC :** 82,80 € en 2,85 mm  
**Température de buse :** 280 °C.  
**Vitesse d'impression :** 20 à 30 mm/s.  
**Option-Plateau chauffant :** 40 à 60 °C

## Bobine ColorFabb métal (cuivre / bronze)



**Matière :** PLA + poudre cuivre  
**Caractéristiques :** Rigide / Dur / Lourd conducteur de chaleur / nécessite ponçage et vernis / niveau expert  
**Diamètre filament :** 1,75 et 2,85 mm  
**Poids :** 750 g  
**Coût TTC :** 49,95€ en 2,85 mm  
**Température de buse :** 195 à 220 °C.  
**Vitesse d'impression :** 30 à 60 mm/s.  
**Obligatoire-plateau chauffant :** 50 °C

## Bobine ABS Ultimaker or ou argent



**Matière :** ABS  
**Caractéristiques :** Rigide / Dur  
 Existe en doré ou argenté  
**Diamètre filament :** 1,75 et 2,85 mm  
**Poids :** 500g  
**Coût TTC :** 54,00 € en 2,85 mm  
**Température de buse :** 235 à 250 °C.  
**Vitesse d'impression :** 20 à 30 mm/s.  
**Obligatoire-plateau chauffant :** 95 °C

## Bobine HDglass Naturel



**Matière :** PET-HD glass  
**Caractéristiques :** Rigide / Dur / Haute translucidité / Certification alimentaire  
**Diamètre filament :** 1,75 et 2,85 mm  
**Poids :** 750g  
**Coût TTC :** 34,95€ en 2,85 mm  
**Température de buse :** 215 à 225 °C.  
**Vitesse d'impression :** non fourni  
**Option-Plateau chauffant :** 40 à 60 °C

## Bobine Proto-Pasta PLA/Fer Magnétique



**Matière :** PLA chargé en fer  
**Caractéristiques :** Magnétique / Dur  
 Fragile / livré sans bobine / oxydable  
**Diamètre filament :** 1,75 et 2,85 mm  
**Poids :** 125g  
**Coût TTC :** 19,80€ en 2,85 mm  
**Température de buse :** 195 à 220 °C.  
**Vitesse d'impression :** 30 à 40 mm/s.  
**Option-Plateau chauffant :** 40 à 60 °C

## Bobine Proto-pasta carbone / PLA



**Matière :** PLA + fibre de carbone  
**Caractéristiques :** Rigide / Dur / solidité renforcée  
**Diamètre filament :** 1,75 et 2,85 mm  
**Poids :** 5000g  
**Coût TTC :** 19,95 € en 2,85 mm  
**Température de buse :** 200 à 240 °C.  
**Vitesse d'impression :** 30 à 60 mm/s.  
**Option-Plateau chauffant :** 40 à 60 °C

## Bobine Colorfab PLA chargé bois



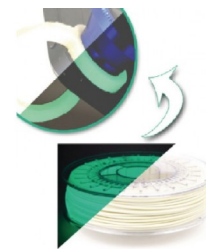
**Matière :** 70% PLA et 30% fibres de bois de pin  
**Caractéristiques :** Rigide / Dur  
**Diamètre filament :** 1,75 mm  
**Poids :** 600 g  
**Coût TTC :** 42,00€ en 1,75 mm  
**Température de buse :** 195 à 220 °C.  
**Vitesse d'impression :** 30 à 40 mm/s.  
**Obligatoire-plateau chauffant :** 60 °C

## Bobine Colorfab PLA chargé métal



**Matière :** PLA + Poudre acier  
**Caractéristiques :** Rigide / Gris métal / dur / légèrement brillant  
**Diamètre filament :** 1,75 et 2,85 mm  
**Poids :** 500g  
**Coût TTC :** 56,40€ en 2,85 mm  
**Température de buse :** 195 à 220 °C.  
**Vitesse d'impression :** 20 à 60 mm/s.  
**Option-Plateau chauffant :** 40 à 60 °C

## Bobine ColorFabb Glowfill



**Matière :** PLA / PHA normal  
**Caractéristiques :** Phosphorescent / Dur / Rigide / résistance moyenne  
**Diamètre filament :** 1,75 et 2,85 mm  
**Poids :** 750g  
**Coût TTC :** 39,95€ en 2,85 mm  
**Température de buse :** 180 à 240 °C.  
**Vitesse d'impression :** 40 à 120 mm/s.  
**Option-Plateau chauffant :** 40 à 60 °C

## Bobine PLA Photosensible



**Matière :** PLA + particules  
**Caractéristiques :** Rigide / Dur / photosensible  
**Diamètre filament :** 1,75 mm  
**Poids :** 750g  
**Coût TTC :** 54,00 € en 1,75 mm  
**Température de buse :** 190 à 200 °C.  
**Vitesse d'impression :** 20 à 100 mm/s.  
**Option-Plateau chauffant :** 40 à 60 °C

